

237-21

1.061.340

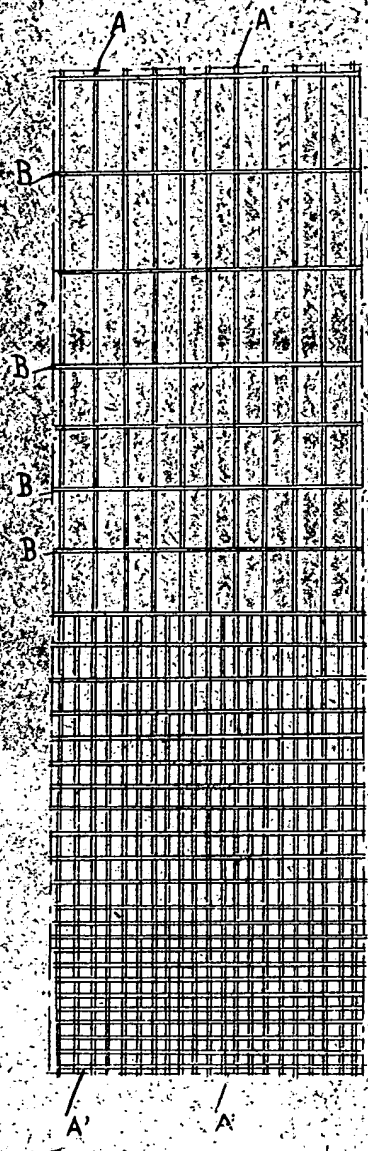
1953

N° 1.061.340

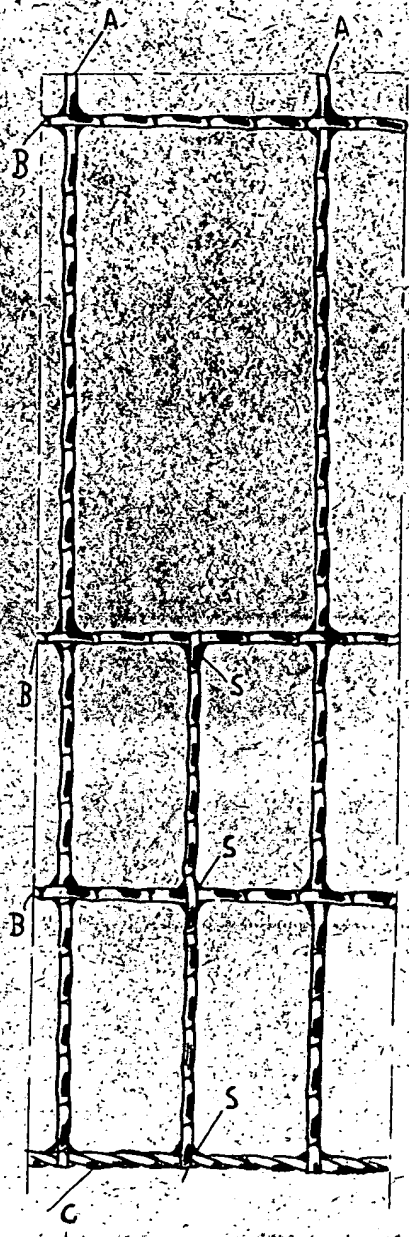
Société par actions dite  
Virgilio Costacurta

Pl. unique

*Fig. 1*



*Fig. 2*



**This Page Blank (uspto)**

256  
21

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
MINISTÈRE  
DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE

# BREVET D'INVENTION

SERVICE  
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Gr. 8. — Cl. 3.

N° 1.061.340

*Grillage métallique à mailles soudées.*  
*Grillage métallique à mailles soudées.*

Société par actions dite : VIRGILIO COSTACURTA résidant en Italie.

Demandé le 8 août 1952, à 11<sup>h</sup> 4<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 25 novembre 1953. — Publié le 12 avril 1954.

(Modèle d'utilité déposé en Italie le 11 août 1951. — Déclaration du déposant.)

La présente invention a trait à un grillage métallique à mailles soudées et présentant au moins une zone dans laquelle la surface des mailles augmente de préférence en direction latérale; ce filet servant pour des clôtures et/ou pour des usages industriels.

Le but de l'invention est de réaliser un grillage métallique présentant une structure telle que les mailles s'élargissent de préférence en direction latérale, afin d'obtenir, de façon économique, des grillages ayant une certaine hauteur et qui sont particulièrement adaptés pour retenir des animaux de petites dimensions, tels que poussins et similaires, ou pour empêcher que la volaille, notamment les poules, les oies, etc, puisse aisément passer à l'extérieur de la clôture.

Ce problème doit être résolu de façon économique sans être obligé d'employer des grillages présentant des mailles ayant une largeur unique en même temps qu'une hauteur déterminée, pour simultanément satisfaire aux buts ci-dessus.

Le grillage suivant l'invention, tout en satisfaisant à ces conditions, est caractérisé en ce qu'il est constitué par des fils de chaîne et de trame, fils qui, au moins en partie, sont reliés entre eux par soudure et qui sont convenablement espacés les uns des autres de manière à former au moins une zone dans laquelle la surface des mailles augmente préféablement en direction transversale.

Suivant l'invention, la zone comportant des mailles plus larges est prévue dans n'importe quelle position du grillage, par exemple dans sa partie centrale ou à une de ses extrémités, et cela en fonction des utilisations auxquelles le grillage est destiné.

A titre d'exemple, on a décrit ci-dessous et représenté au dessin annexé une forme de réalisation préférée de l'invention.

La fig. 1 est une vue en plan d'un grillage métallique selon l'invention et destiné pour des clôtures en général.

La fig. 2 est une vue partielle en plan à une échelle agrandie.

Dans le dessin, A indique les fils de trame et B les fils de chaîne.

Ces fils, profilés de toute manière désirée, pourront être droits ou, comme montré à la fig. 2, ondulés.

Dans le cas illustré, les fils de trame A sont espacés uniformément les uns des autres, tandis que les fils de chaîne B sont espacés les uns des autres de manière que leurs écartements augmentent vers le haut, c'est-à-dire vers un des bords latéraux du grillage ou bien vers les deux bords latéraux du grillage.

Au moins dans une partie des points de croisement, les fils A et B sont solidarisés entre eux par des soudures S, de préférence électriques.

Le grillage illustré comporte aussi des fils de trame A' de moindre longueur que ceux A qui s'étendent dans la zone pourvue de mailles larges.

Le dernier fil de trame C peut être double et retordu pour constituer la lisière ou un bord renforcé du filet.

On comprend que le grillage ainsi réalisé présente une structure robuste et résistante qu'il est impossible d'obtenir par des grillages à mailles larges. Les grillages ainsi réalisés sont avantageusement adaptés pour former des clôtures en général, ou bien pour être employés dans l'industrie.

## RÉSUMÉ

Grillage métallique adapté pour l'établissement de clôtures et/ou pour son emploi dans l'industrie, caractérisé par les particularités suivantes prises séparément ou en combinaison :

a. Il est constitué par des fils de chaîne et de trame dont au moins certains sont reliés entre eux par soudure et convenablement espacés pour former au moins une zone dans laquelle la surface des mailles augmente de préférence en direction latérale;

b. Une partie des fils de trame a une longueur moindre que celle des autres;

c. Une partie au moins des fils de chaîne et/ou de trame est ondulée;

d. Les fils de chaîne d'extrémité sont renforcés

[1.061.340]

— 2 —

dans le but de constituer une lisière ou une zone  
périphérique renforcée;

e. Les fils de chaîne d'extrémité sont doubles et  
éventuellement retordus.

Société par actions dite : VIRGILIO COSTACURTA.

Par procuration :

A. DE CARSADE DU PONT.